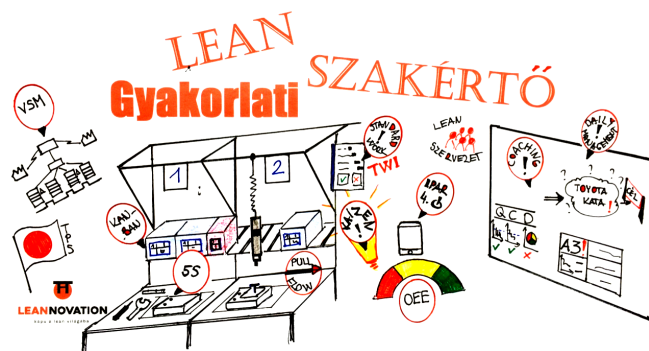


Azt gondoljuk, hogy a lean transzformáció akkor sikeres, ha annak irányítói a magabiztos tudás mellett szakmai lelkesedéssel képviselik lean szükségességét és szerepét a szervezetben. Ez a hosszú, saját tapasztalatra építkező folyamat nem tanulható meg pontszerű képzéseken, sem kampányszerű workshopokon. Megtanulható azonban az a szemlélet és gondolkodásmód, melynek segítségével érzékenyek leszünk a veszteségekre, tudatosak az ezeket segítő lean eszközök és módszerek alkalmazásában, alázatosak a munkatársakkal kapcsolatban és nyitottak a folyamatos fejlesztésre. A lean szakértőket a gyakorlat képzés, a napi genba élmények feldolgozásával.

Az 5 napos Gyakorlati lean szakértő képzésünk célja a lean szemlélet alapelveinek és eszközrendszerének átfogó, gyakorlatközpontú megismerése, alkalmazásra kész elsajátítása.

## Résztevők

A képzést azoknak ajánljuk, akik a szervezetben a lean transzformáció irányítóiként, vagy meghatározó résztvevőiként a lean szemlélet szerinti működés kialakításáért, az ezeket támogató módszerek és eszközök szervezeti igényekre igazított bevezetésért felelnek. A képzés átfogó megértést ad a vezetői szint számára is és mindazoknak akik szakmai és koordinátori kompetenciáikat szeretnék fejleszteni.



A képzés optimális résztvevői létszám: 6-8 fő.

## Tematika

### 1.nap - Lean intro

- Vevőközpontúság
- Egyszer volt, hol nem volt – a kezdetek
- Érték és veszteségek
- Lean 5 alapelv, Lean működési stratégia
- A lean kommunikációja
- Labor gyakorlat és szimulációk: tradicionális vs. lean gyártás, projekt kick off

### 2.nap – Transzparens folyamatok

- VSM – Értékáram térkép készítése
- 5S, a vizualizálás ereje és módszere
- Mire jó a sztenderd?
- Labor gyakorlat és szimulációk: VSM, 5S, sztenderd munka gyakorlat

### 3.nap – Minőség és Áramlás

- Jidoka elve
- Beépített minőség Andon, Poka-yoke
- PDCA megközelítés
- A húzó rendszer és eszközei - JIT, JIS
- termeléstervezés és ütemezés (Heijunka)
- Labor gyakorlat és szimulációk: jövő állapot VSM, Heijunka, mintagyártás.

### 4.nap – A lean szervezet és a folyamatos fejlesztés

- Lean vezetői kommunikáció – coaching
- A Kaizen titka
- A3 és Toyota Kata – a problémamegoldás módszertana
- A tanuló szervezet - TWI
- Lean road map
- Labor gyakorlat: előszéria gyártás, fejlesztési tervek

### 5.nap – Termelékenység menedzsment - kihelyezett

- Layout kialakítás, carton engineering
- A vezetők sztenderdje – napi management
- SQCDM – KPI rendszer
- TPM / Karbantartás-menedzsment
- SMED
- Ipar 4.0 és lean
- Labor gyakorlat: SOP / vevői audit a projektekre, Lesson learned, egyéni záróprezentációk.

## Módszer

A képzés péntek illetve szombati elfoglaltsággal jár. Az frontális tudásátadást gyártósori gyakorlatokkal, szimulációkkal vegyítjük. A lean laborban kialakított gyártási környezetben a résztvevők egyéni és csoportfeladatokon keresztül szerezhethetnek saját élményt a lean eszközök és módszerek alkalmazásában. A találkozók közötti időszakban a tanultakhoz kapcsolódóan kiadott feladatokon dolgoznak saját (gyártási) környezetükben. A tanultak alkalmazását egyéni prezentációkkal, csoportos tapasztalat megosztással, egyéni /csoportos coaching beszélgetésekkel, mentorálással támogatjuk.

A képzés eredményességét a résztvevői feladatok teljesítésével mérjük, a résztvevők ennek alapján a Leannovation Training Center által kiállított részvételi igazolást kapnak.

## Képzés oktatói



Váthy Edit

Lean és minőségmenedzsment szakértő,  
tréner, coach..



Pető Sándor

Folyamatfejlesztési tanácsadó  
4-es szintű TPS, lean tanácsadó

**A képzés helyszíne:** Leannovation Trainig Center – Budakalász, József Attila u. 75.

**Képzés dátum:** Nyílt képzések a honlapon kiírt időpontban, vállalati képzés igény szerint

**Képzés díja:** Nyílt képzésnél 300.000 Ft + ÁFA/fő,

Egy vállalatól érkező min. 4 fő esetén egyedi ajánlat alapján.

Leannovation Egyesületi tagság esetén 20% kedvezmény érvényesíthető.

**Jelentkezés, érdeklődés:**  [www.leannovation.hu/kepzes](http://www.leannovation.hu/kepzes)

 [info@leannovation.hu](mailto:info@leannovation.hu)